

Kansai Helios

Maßgeschneiderte Klima- und Lufttechnik für sensible Produktions-Prozesse

Wien, Österreich: Am Standort von Kansai Helios entstehen Flüssiglacke, Pulverlacke, Kunstharze, Beschichtungsstoffe, Klebstoffe und weitere Grundchemikalien. In den Produktionsprozessen entstehen hohe Wärmelasten sowie Belastungen durch Lösemittel und Stäube. Mit dem ganzheitlichen System **Sustainable Hall Conditioning** von INFRANORM® und bösch konnte ein zukunftsweisendes Gesamtkonzept umgesetzt werden, das für optimale Produktionsbedingungen sorgt – ganzjährig, energieeffizient und sicher.

ANFORDERUNGEN

Hohe Belastungen und steigende Anforderungen

Kansai Helios – früher bekannt als *Rembrandtin* – ist seit 1937 ein führender Hersteller hochwertiger Lack- und Beschichtungssysteme. Die Produkte der Marken *Rembrandtin*, *Thermodur* und *Kansai Helios* stehen für höchste Qualität und Umweltverträglichkeit.

Mit dem Umbau und der Modernisierung der Produktionshallen wurde die gesamte Infrastruktur neu gedacht: Ziel war es, eine Lösung zu schaffen, die **Überwärmung verhindert**, **Luftqualität verbessert** und **Sicherheitsanforderungen** (**ATEX, Explosionsschutz**) erfüllt – und das bei laufender Produktion.



Adiabate Kühleinheiten aus der Vogelperspektive

GANZHEITLICHES SYSTEM

Integriertes SHC-System mit Entstaubung und Wärmerückgewinnung

Die Umsetzung erfolgte mit einem **ganzheitlichen Sustainable Hall Conditioning System**, das alle Kernfunktionen der Hallenkonditionierung vereint – inklusive **Lüftung, Entstaubung, Wärmerückgewinnung, Heizung und Kühlung**.

Drei nahezu baugleiche **Lüftungsgeräte mit je 30.000 m³/h Luftleistung** und integrierter Wärmerückgewinnung versorgen die Produktionshallen mit insgesamt **90.000 m³/h Frischluft**.

Über **15 textile Luftschläuche** wird die Zuluft zugfrei in den Arbeitsbereich eingebracht, während eine kombinierte Bodenabsaugung für einen nach unten gerichteten Luftstrom sorgt.

Je nach Lösemittel- und Staubkonzentration werden die Abluftströme über unterschiedliche Filter- und Wärmetauscherstufen geführt.

Das System gewährleistet effiziente **Staub- und Lösemittelabscheidung**, **ATEX-konforme Filtertechnik** mit Filterbruchüberwachung, **Wärmerückgewinnung** aus allen Luftströmen, **regenerative thermische Oxidation (RTO)** zur Reinigung belasteter Abluft, **automatische Unterdruckregelung** zur konstanten Absaugleistung.

Für die Temperaturregelung wurde der Zuluft eine **zweistufig adiabate Kühlung** vorgeschaltet.





Die neue adiabate Kühlung am Dach von Kansai Helios

ECKDATEN ZUM PROJEKT

Projekt	Ganzheitliche Hallenkonditionierung mit Entstaubung, Wärmerückgewinnung und adiabater Kühlung
Ausführungsjahr	2023
Installation	INFRANORM® Technologie GmbH gemeinsam mit bösch
Highlights	Drei Lüftungsgeräte mit je 30.000 m^3/h; 90.000 m^3/h Gesamt-Luftleistung; zweistufig adiabate Kühlung; Wärmerückgewinnung; Entstaubung; RTO-Anlage; ATEX-konforme Filtertechnik; zentrale Steuerung und Regelung
Luftleistung	Bis zu 90.000 m^3/h Frischluftzufuhr mit abwärtsgerichtetem Luftstrom
Hallen-Klimatisierung	Zweistufige adiabate Kühlung, Wärmerückgewinnung, Warmwasserregister, zentrale Luftverteilung über textile Schläuche, Filteranlage mit Überwachung, thermische Abluftreinigung (RTO), Unterdruckregelung

DER PARTNER IHRES VERTRAUENS

ÖSTERREICH

Walter Bösch GmbH & Co KG
6890 Lustenau, Industrie Nord 12
T +43 (0)5577/8131 3116
info@boesch.at
www.boesch.at

Landeszentrale Tirol
6020 Innsbruck, Valiergasse 60
T +43 (0)512/268 820
tirol@boesch.at

Landeszentrale Salzburg
5101 Bergheim/Sbg., Oberndorferstr. 16
T +43(0)662/453 737
salzburg@boesch.at

Landeszentrale Oberösterreich
4060 Linz/Leonding, Gerstmayrstr. 44
T +43 (0)732/672 18 60
oberoesterreich@boesch.at

Landeszentrale Wien
1230 Wien, Eitnergasse 5a
T +43 (0)1/865 95 360
wien@boesch.at

Landeszentrale Graz
8073 Feldkirchen, Hans-Roth-Straße 3
T +43 (0)316/691 7010
steiermark@boesch.at

Landeszentrale Kärnten
9020 Klagenfurt, Schaußgasse 5
T +43 (0)463/318 96 00
kaernten@boesch.at

DEUTSCHLAND

Walter Bösch GmbH & Co KG
89312 Günzburg, Violastraße 9
T +49 (0)8221/2016160
info@walterboesch.de
www.walterboesch.de

Niederlassung Norddeutschland
56379 Obernhof, Neuhäuser Weg 17b
T +49 (0)170/3828502
info@tkh-net.de

SCHWEIZ

Walter Bösch AG
9430 St. Margrethen/SG, Bahnhofplatz 12
T +41(0)44/7874018
info@walterboesch.ch
www.walterboesch.ch

TSCHECHIEN

Bösch - technika pro objekty, spol. s r.o.
627 00 Brno, Olomoucká 704/174
T +420/571166222
info@boesch.cz
www.boesch.cz

bösch

Technische Änderungen sowie Druck- und Satzfehler vorbehalten.