



# Senoplast Klepsch & Co. GmbH

## Energieeffiziente Klimalösungen für komplexe Produktionsprozesse

Piesendorf, Salzburg: Senoplast produziert hochwertige, coextrudierte Kunststoffhalbzeuge für Branchen wie Automotive, Caravan, Sanitär und Kühlgeräte. Die thermischen Extrusionsverfahren setzen enorme Wärmemengen frei, zusätzlich belasten solare Einträge und Umgebungstemperaturen das Hallenklima. Um für Mitarbeitende und Maschinen ganzjährig ideale Bedingungen zu schaffen, setzt Senoplast auf Sustainable Hall Conditioning von INFRANORM® und bösch.

# SPEZIELLE KLIMAAANFORDERUNGEN

## Ausgangslage: Hohe thermische Lasten und spezielle Klimaanforderungen

Senoplast ist internationaler Technologieführer in der Coextrusion. Jährlich werden an mehreren Standorten weltweit rund 60.000 Tonnen senosan® Produkte hergestellt.

Das Unternehmen steht für höchste Produktqualität, ressourcenschonende Herstellung und vollständige Recyclierbarkeit der eingesetzten Thermoplaste. Bereits heute wird energieeffizient produziert, u. a. durch konsequente Abwärmenutzung.

Mit der Erweiterung des Produktionsstandorts Piesendorf suchte Senoplast nach einer Lösung, um die hohen innerbetrieblichen Wärmelasten sowie die Anforderungen an Luftqualität, Hallenüberdruck und Energieeffizienz ganzheitlich zu meistern — ohne auf klassische, energieintensive Kälteanlagen zurückgreifen zu müssen.



Lüftungsgeräte mit aufgesetzten Kühleinheiten zur Luftkonditionierung

# GANZHEITLICHES SYSTEM

## Die Lösung: Ganzheitliches SHC-System mit Synergienutzung

Zum Einsatz kommen fünf Sustainable Hall Conditioning Anlagen mit einer Frischluftleistung von bis zu 126.000 m<sup>3</sup>/h.

Zentrale Anforderungen des Projekts waren:

- **Hohe Frischluftmengen** für optimale Luftqualität in der Halle
- **Sicherstellung eines konstanten Hallenüberdrucks** trotz Absauganlagen
- **Minimierung von Energieverbrauch und CO<sub>2</sub>-Emissionen** bei Kühlung und Heizung

Ein spezieller Bereich des Gebäudes ist der Mühlenkeller für das Kunststoffrecycling. Hier wird ein Unterdruck aufrechterhalten, um die Verschleppung von Stäuben in die Produktion zuverlässig zu verhindern.

Im Sommer ersetzt die zweistufige adiabate Kühltechnologie eine herkömmliche Kompressionskälteanlage mit über 740 kW Leistung. Im Winter wird die Abwärme aus der Produktion direkt zur Erwärmung der Zuluft genutzt. So können mehrere Tausend Kubikmeter Frischluft eingebracht werden, ohne zusätzliche Heizkosten zu verursachen. Zusätzlich wird die Abwärme der Vakuumpumpen über Wärmerückgewinnung in das Warmwassernetz eingespeist.



Sustainable Hall Conditioning steht für ganzjährige Hallenkonditionierung

## ECKDATEN ZUM PROJEKT

<b>Projekt</b>	Ganzjährige, energieeffiziente Hallenkonditionierung des neuen Produktionsgebäudes
<b>Ausführungsjahr</b>	2023
<b>Installation</b>	INFRANORM® Technologie GmbH gemeinsam mit bösch
<b>Highlights</b>	Fünf SHC-Anlagen; Frischluftleistung bis 126.000 m <sup>3</sup> /h; zweistufige adiabate Kühlung; Nutzung von Prozessabwärme; Hallenüber- und Unterdruckregelung; sehr hohe Luftqualität; Integration in energieeffizientes Gesamtsystem
<b>Luftleistung</b>	Bis zu 126.000 m <sup>3</sup> /h Frischluftzufuhr
<b>Hallen-Klimatisierung</b>	Zweistufige adiabate Kühltechnologie, Hallenüberdruckregelung, Nutzung von Prozess- und Vakuumpumpenabwärme, Unterdruckführung im Mühlenkeller, ganzjährige Frischluftversorgung mit Wärmerückgewinnung

## DER PARTNER IHRES VERTRAUENS

### ÖSTERREICH

**Walter Bösch GmbH & Co KG**  
6890 Lustenau, Industrie Nord 12  
T +43 (0)5577/8131 3116  
[info@boesch.at](mailto:info@boesch.at)  
[www.boesch.at](http://www.boesch.at)

**Landeszentrale Tirol**  
6020 Innsbruck, Valiergasse 60  
T +43 (0)512/268 820  
[tirol@boesch.at](mailto:tirol@boesch.at)

**Landeszentrale Salzburg**  
5101 Bergheim/Sbg., Oberndorferstr. 16  
T +43(0)662/453 737  
[salzburg@boesch.at](mailto:salzburg@boesch.at)

**Landeszentrale Oberösterreich**  
4060 Linz/Leonding, Gerstmayrstr. 44  
T +43 (0)732/672 18 60  
[oberoesterreich@boesch.at](mailto:oberoesterreich@boesch.at)

**Landeszentrale Wien**  
1230 Wien, Eitnergasse 5a  
T +43 (0)1/865 95 360  
[wien@boesch.at](mailto:wien@boesch.at)

**Landeszentrale Graz**  
8073 Feldkirchen, Hans-Roth-Straße 3  
T +43 (0)316/691 7010  
[steiermark@boesch.at](mailto:steiermark@boesch.at)

**Landeszentrale Kärnten**  
9020 Klagenfurt, Schaußgasse 5  
T +43 (0)463/318 96 00  
[kaernten@boesch.at](mailto:kaernten@boesch.at)

### DEUTSCHLAND

**Walter Bösch GmbH & Co KG**  
89312 Günzburg, Violastraße 9  
T +49 (0)8221/2016160  
[info@walterboesch.de](mailto:info@walterboesch.de)  
[www.walterboesch.de](http://www.walterboesch.de)

**Niederlassung Norddeutschland**  
56379 Obernhof, Neuhäuser Weg 17b  
T +49 (0)170/3828502  
[info@tkh-net.de](mailto:info@tkh-net.de)

### SCHWEIZ

**Walter Bösch AG**  
9430 St. Margrethen/SG, Bahnhofplatz 12  
T +41(0)44/7874018  
[info@walterboesch.ch](mailto:info@walterboesch.ch)  
[www.walterboesch.ch](http://www.walterboesch.ch)

### TSCHECHIEN

**Bösch - technika pro objekty, spol. s r.o.**  
627 00 Brno, Olomoucká 704/174  
T +420/571166222  
[info@boesch.cz](mailto:info@boesch.cz)  
[www.boesch.cz](http://www.boesch.cz)

