

**SUSTAINABLE
HALL CONDITIONING**
365 TAGE BEHAGLICHKEIT



Hallenkonditionierung gemeinsam neu gedacht

Zwei Spezialisten, eine gemeinsame Mission:

INFRANORM® und bösch bündeln ihre Stärken – für eine nachhaltige, effiziente und zukunftsfähige Hallenkonditionierung.

Gebäudetechnik, die auf gestern ausgelegt ist, reicht heute nicht mehr. Dichte Gebäude, steigende Temperaturen, wachsender Automatisierungsgrad – und dazu ein Energiemarkt, der unter Druck steht. Trotzdem setzen viele noch immer auf Kompressionskälte. Teuer in der Anschaffung. Aufwendig im Betrieb. Und mit klimaschädlichen Kältemitteln Teil des Problems, nicht der Lösung.

Sustainable Hall Conditioning (SHC) ist mehr als nur Hallenluftkonditionierung. Es ist ein **Gamechanger** für Unternehmen, die **Kosteneffizienz, Nachhaltigkeit** und **Mitarbeiterzufriedenheit** ernst nehmen. Mit SHC wird ganzjährig ein behagliches Arbeitsumfeld geschaffen. Die Energieeinsparungen und der Wegfall klimaschädlicher Stoffe unterstützen Sie bei Ihren ESG Zielen. Sorgenfrei für Generationen – dafür steht diese Partnerschaft.

Ein angenehmes Klima ist kein Luxus, sondern ein Wettbewerbsvorteil. Angenehme Temperaturen und **100 % Frischluft** steigern das Wohlbefinden und die Leistungsfähigkeit Ihres Teams. Gesundere Mitarbeiter = **weniger Ausfälle und höhere Produktivität.**

**SUSTAINABLE HALL CONDITIONING -
DER AUSSTIEG AUS DER KOMPROMISSTECHNIK!**



Mit bösch haben wir einen Partner gewonnen, der unser technisches Konzept perfekt ergänzt. Diese Partnerschaft bedeutet für unsere Kunden noch mehr Sicherheit, Qualität und Nachhaltigkeit.“

Christian Lindner

Gründer & CEO INFRANORM®



Wir denken Hallenkonditionierung neu.
Nicht als Einzelmaßnahme, sondern als System:
Stabil. Effizient. Sauber. Rückstandsfrei.

Statt überdimensionierte Kältemaschinen:

- + gleichmäßige Temperaturführung
- + gesunde Frischluft
- + keine toxischen oder brennbaren Kältemittel
- + weniger Stillstand, weniger Risiko – mehr Kontrolle

Sustainable Hall Conditioning

ist kein technisches Modul.

Es ist ein Perspektivenwechsel.



**SCANNE FÜR
INNOVATION!**



+ DISRUPTION
-95 % ENERGIE,
-95 % CO₂



 INFRANORM

 bösch

OXYCOM
natural air conditioning

SUSTAINABLE HALL CONDITIONING

FÜR ULTIMATIVES
HALLENKLIMA



Montage mit Luftunterstützung, Hallenkonditionierung 70.000 m³/h

Gamechanger für heiße Hallen

Ein ganzheitliches Baukastensystem, gepaart mit Technologien, die den Status quo aufbrechen. So entstehen Hallenbedingungen, die das ganze Jahr über ideal bleiben – egal, wie heiß es draußen wird. Und das ohne Sorgen um explodierende Betriebskosten oder überholte Kühlmethoden. Effizienz, Wirtschaftlichkeit und Umweltschutz verschmelzen endlich zu einem Ganzen.

Wie klingt das: **19° C Zuluft bei 37° C Außentemperatur** – und das ganz ohne teure Energie und Kältemittel. So sieht moderne Hallenklimatechnik bei INFRANORM® aus.

Die Zukunft wartet nicht – sie beginnt jetzt!

- | | |
|---|--|
| + Stabile Produktionsbedingungen | + Keine F-Gase, PFAS oder gefährliche Kältemittel |
| + 365 Tage behagliche Konditionen | + 100 % Frischluft |
| + Nachhaltig und ESG-konform | + Bis zu 95 % weniger Kühl- und 40 % weniger Heizkosten |
| + Modular und flexibel | + Bis zu 95 % weniger CO ₂ |
| + Industriequalität und upgradefähig | + Planungssicherheit durch Simulation |

CODE SCANNEN...

und Hallenkühlung neu erleben –
ohne Kältemittel, ohne Kompromisse!



Wirtschaftlich Kühlen

bis zu -95 % Energiekosten
bis zu -95 % CO₂ Emissionen
gegenüber Kompressionskälte
Begrenzung der maximalen
Raumlufffeuchte



Präzisionsklimatisierung

bis zu -60 % kleinere Kältemaschine
bis zu -60 % CO₂ Emissionen und
Betriebskosten, Be- und Entfeuchtung



Heizen

Wärmepumpe, Strom
Gas, Warmwasser



Lüften

Druckregelung, maximale Frischluft-
mengen, Geruchsreduktion



Kühlen mit Photovoltaik

CO₂-neutrale und energieautarke
Kühlung



Vorkühlung & Retrofit

Upgrade für bestehende Anlagen
Austausch bestehender Kühlsysteme



Wärmerückgewinnung

Prozessabwärmenutzung
Wärmetauschersysteme
Kreislaufverbundsysteme
Lüften ohne Heizkosten



Hallenluftreinigung

Schicht- & Verdrängungssysteme
Integriertes Heizen, Kühlen, Frischluft, ...

Revolutionäres Gesamtsystem vereint Ökonomie und Ökologie

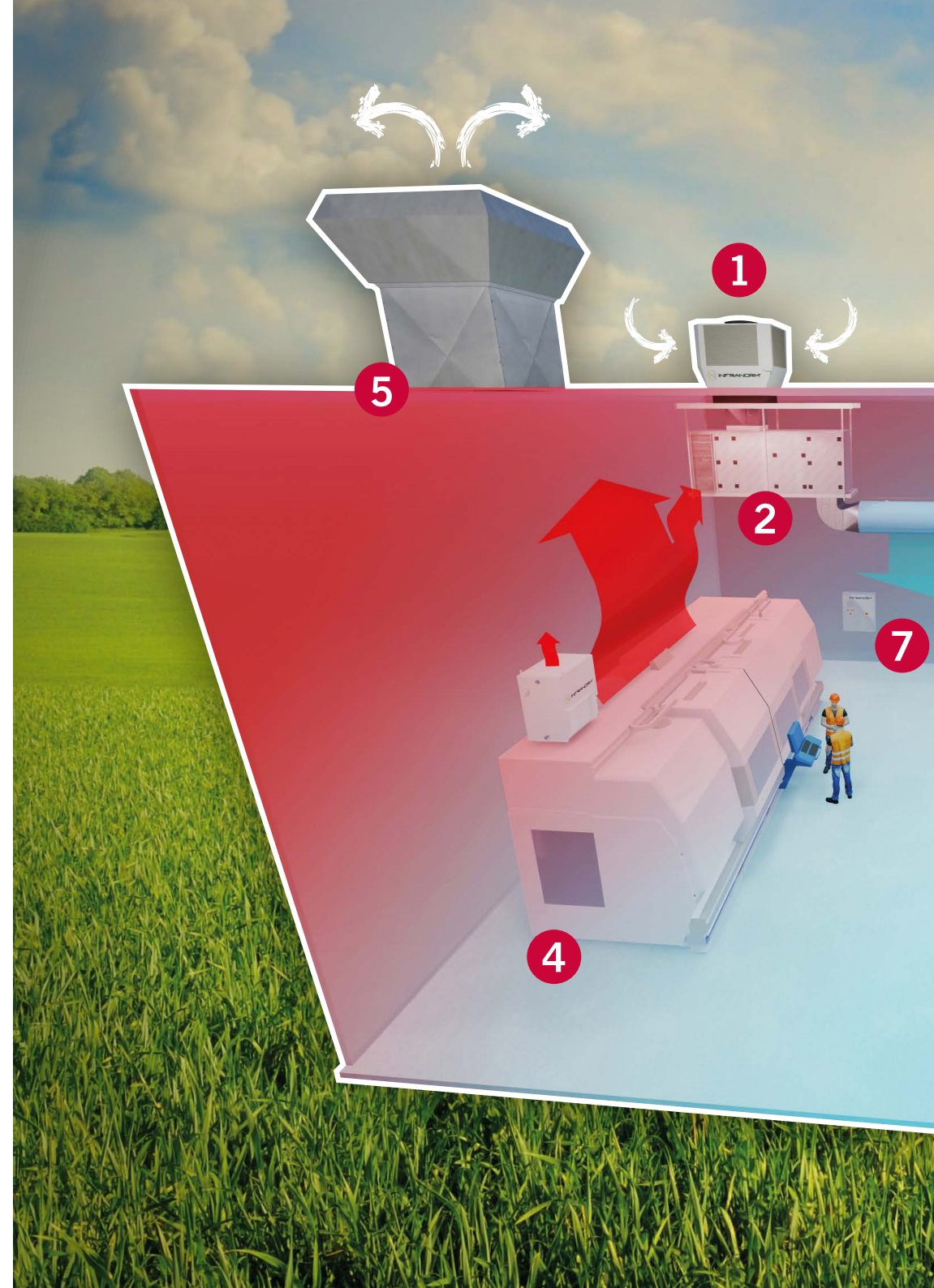
Industrielle Produktionsumgebungen sind herausfordernd – für Menschen, Maschinen und das Raumklima. Sustainable Hall Conditioning bricht mit traditionellen Ansätzen und bietet eine revolutionäre Lösung, die Wirtschaftlichkeit, Wohlbefinden und ökologische Verantwortung vereint.

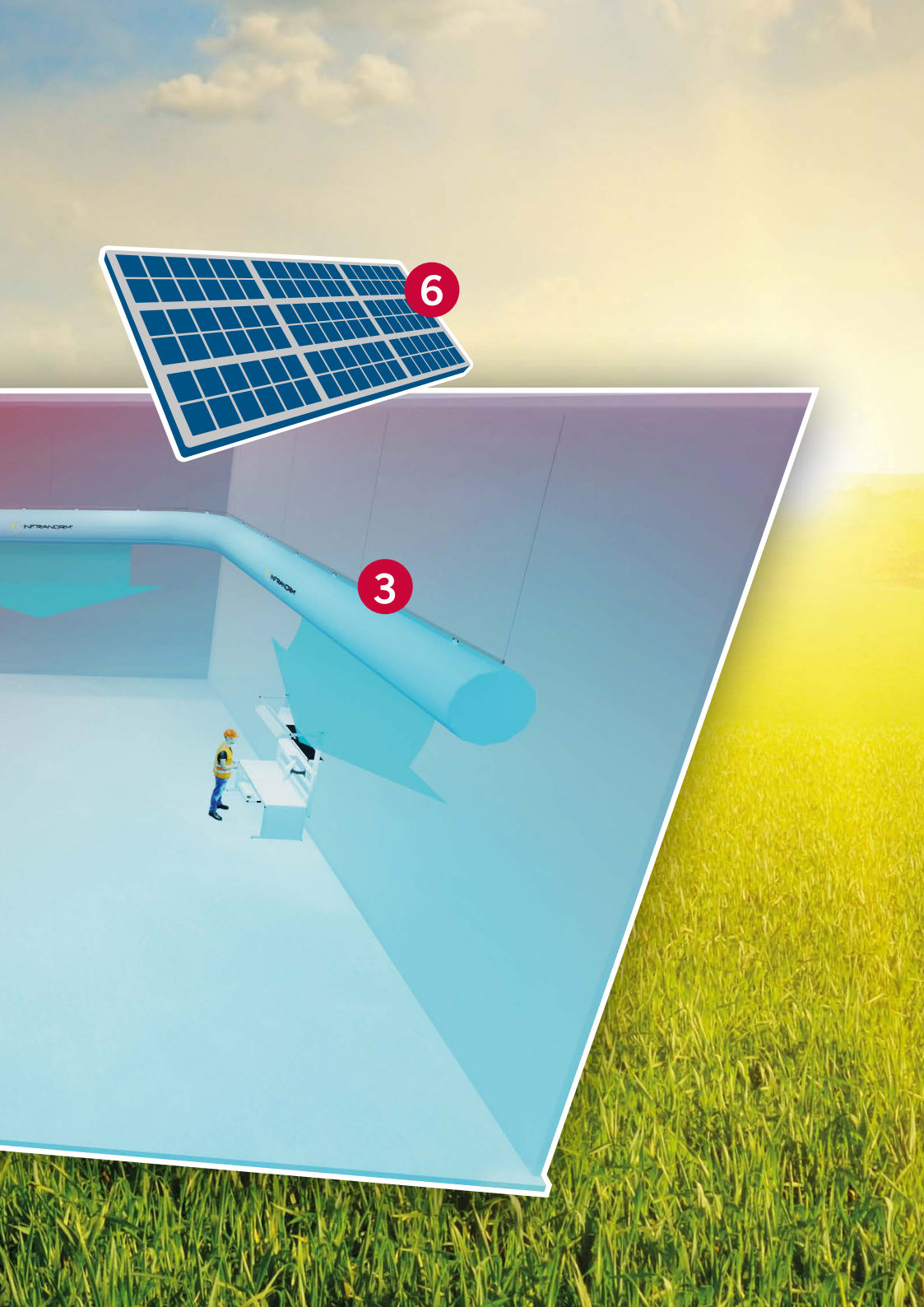
Im Herzen unserer Technologie steht ein zweistufiges Kühlsystem, das Wasser statt Strom nutzt und auf klimaschädliche Kältemittel verzichtet. Mit SHC werden CO₂-Emissionen und Betriebskosten gleichzeitig um bis zu 95 % reduziert.

Frischlucht strömt gleichmäßig und zugfrei in die Halle, was die Arbeitsbedingungen spürbar verbessert. Eine intelligente Luftnachbehandlung gleicht Temperaturschwankungen aus und ermöglicht im Winter einen energiesparenden Betrieb.

Darüber hinaus sorgt das innovative Abluftkonzept von INFRANORM® dafür, dass überschüssige Wärme effizient unter der Decke abgeführt wird. So garantieren wir ein stabiles Hallenklima und konstante Prozessbedingungen.

**MIT SHC SETZEN WIR NEUE MASSSTÄBE
IN DER INDUSTRIE – FÜR EINE NACHHALTIGE
UND ZUKUNFTSFÄHIGE PRODUKTIONSUMGEBUNG.**





- 1 Prämierte, zweistufige Kühltechnologie**
kühlt leistungsstark mit der Kraft von Wasser und spart 95 % CO₂ und Betriebskosten
- 2 Luftnachbehandlung**
sorgt ganzjährig für angenehm temperierte und saubere Luft
- 3 Luftverteilung**
zugfreier Frischlufteintrag über fein abgestimmte Luftführung – für angenehmes Raumklima ohne störende Luftbewegung
- 4 Bearbeitungsmaschine**
Produktionsanlagen verursachen Emissionen und bis zu 80 % der Abwärme in der Halle. Sie sind eine wichtige Auslegungsgrundlage.
- 5 Ablufteinheit**
führt die Abwärme unter der Decke nach außen und sorgt für optimalen Luftaustausch
- 6 Photovoltaik**
für 100 % CO₂-neutrale Kühlung
- 7 Regelung**
Temperatur, Feuchte, ...

INNOVATIVE KÜHLUNG

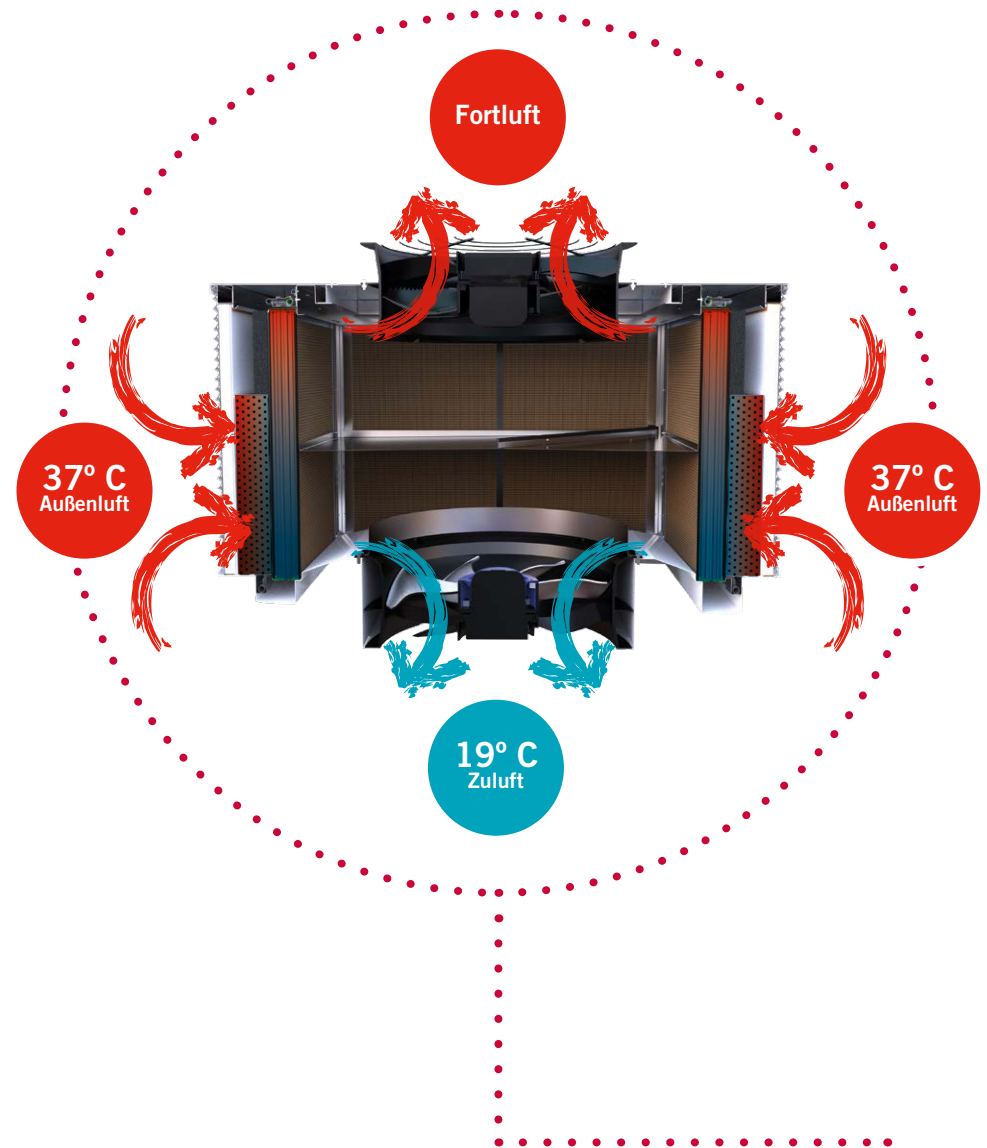
MIT ZWEISTUFIGEM
ADIABATEN PROZESS



Ganzjährige Hallenkonditionierung Kunststoffindustrie

Das Ergebnis: stabile Temperaturen, minimaler Energie- und Wasserverbrauch – ganz ohne Kompressionskälte.

-  Bis zu 30 % weniger Wassernutzung
-  Bis zu 7° C niedrigere Einblastemperatur
-  Bis zu 60 % geringerer Feuchteeintrag
-  Smarte Regelung mit Feuchtekontrolle
-  Gesicherte Vermeidung von Korrosion
-  Gesunde, behagliche Arbeitsplätze
-  Stabile und behagliche Temperaturen in der Halle
-  Höchste Hygienestandards



Zweistufige adiabate Kühlung spart Energie,
reduziert Feuchtigkeit und sorgt
ganzjährig für ideale Hallentemperaturen.

UPGRADE STATT NEUBAU

SMARTER INVESTIEREN,
BESSER KLIMATISIEREN

Smarte Umrüstung für maximale Einsparung

Retrofit



Ersetzen Sie ineffiziente, klimaschädliche Kälteanlagen durch eine zukunftssichere, nachhaltige Lösung – ohne Ausfallzeiten, ohne Eingriff in das bestehende System.

Alte Technik raus, Zukunft rein.
Wer mit der Zeit gehen will, handelt jetzt!

- +** Schnelle Nach- oder Umrüstung ohne Betriebsunterbrechung
- +** 0 % F-Gase, 0 % PFAS
- +** Bis zu 95 % geringere Betriebskosten und CO₂-Emissionen
- +** Mögliche Substitution der Kältemaschine
- +** Weniger Wartungsaufwand

Vorschaltkühlung



Die perfekte Ergänzung für Rückkühler, Lüftungsgeräte oder Kältemaschinen. Die herstellerunabhängige, vorgelagerte Kühlstufe reduziert die Ansaugtemperatur um bis zu 17 °C – effizient, leise und ohne Wasseraufbereitung.

Wer auf Effizienz setzt, lässt heiße Luft nicht einfach durch – jetzt auf smarte Kühlung setzen!

- +** Kein kostspieliger Eingriff in das Lüftungsgerät nötig
- +** Bis zu 95 % weniger Betriebskosten
- +** Bis zu 95 % geringere CO₂-Emissionen
- +** Deutlich verlängerte Betriebszeiten von Rückkühlern
- +** Mehr Leistung & Ausfallsicherheit bei Hitze für Ihre Kältemaschine

PRÄZISIONS- KLIMATISIERUNG

FÜR HÖCHSTE
KLIMAANSPRÜCHE



Hybride Präzisionskonditionierung für höchste Ansprüche

Kühlen mit Köpfchen

Intelligente Kühlung, die sich anpasst – für höchste Effizienz in jeder Klimazone. Ob hochsensible Messräume, Fertigungen für Präzisionsbauteile oder Anwendungen mit strengsten Anforderungen an Temperatur und Luftfeuchte – Sustainable Hall Conditioning Hybrid liefert, was konventionelle Systeme nicht leisten können. Selbst unter extremen Bedingungen wie tropischer Hitze, hoher Luftfeuchtigkeit oder in meeresnahen Regionen bleibt SHC Hybrid verlässlich und leistungsfähig.

**Die nächste Generation der Hallenkühlung –
adaptiv, präzise, zukunftssicher.**

- +** Bis zu 60 % kleinere Kältemaschine
- +** Bis zu 60 % weniger CO₂-Emissionen
- +** Bis zu 60 % geringere Betriebskosten
- +** Be- und Entfeuchtung



ENERGIEAUTARKE KÜHLUNG

FÜR INDUSTRIEN,
DIE HEUTE SCHON
AN MORGEN DENKEN



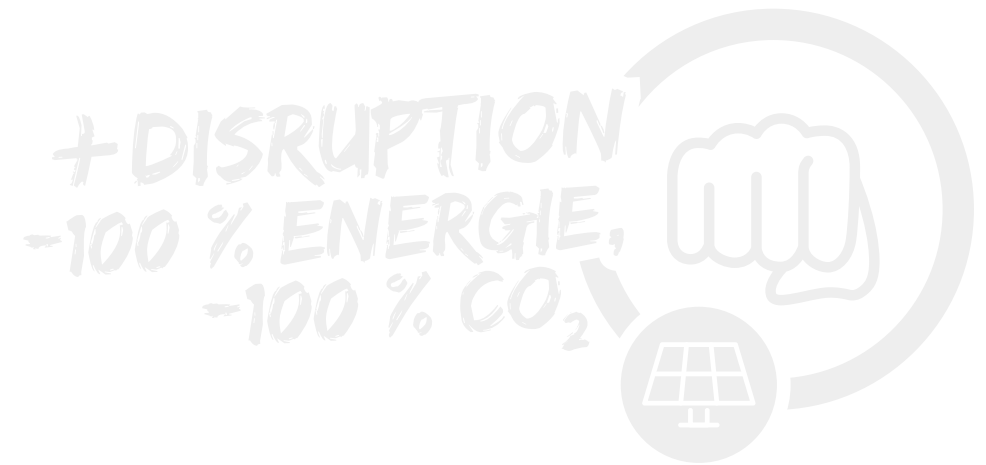
Konditionierung Fertigungshalle mit Photovoltaik-Unterstützung

Wer Zukunft will, kühlt anders.

Mit der innovativen Kombination aus Sustainable Hall Conditioning (SHC) und Photovoltaik verändert INFRANORM® die Hallenkühlung grundlegend. Die Lösung ist nicht nur CO₂-neutral, sondern auch energieautark. Unternehmen senken ihre Betriebskosten drastisch, indem sie auf selbst produzierten Solarstrom setzen – und machen sich damit unabhängig von steigenden Strompreisen. Diese nachhaltige Technologie ist mehr als eine Alternative: Sie ist der Schritt in eine effiziente und umweltfreundliche Zukunft.

Wer jetzt auf Fortschritt setzt, gestaltet die Zukunft – nachhaltig, clever und kompromisslos.

- +** Hallenkonditionierung ohne Energiekosten
- +** Keine CO₂-Emissionen
- +** Alles aus einer Hand
- +** In jeder Leistungsgröße



BEST PRACTICE

SUSTAINABLE HALL CONDITIONING

INFRANORM

SUSTAINABLE
HALL CONDITIONING
2019 TRIBE AWARDS

bösch
www.boesch.at

INFRANORM®

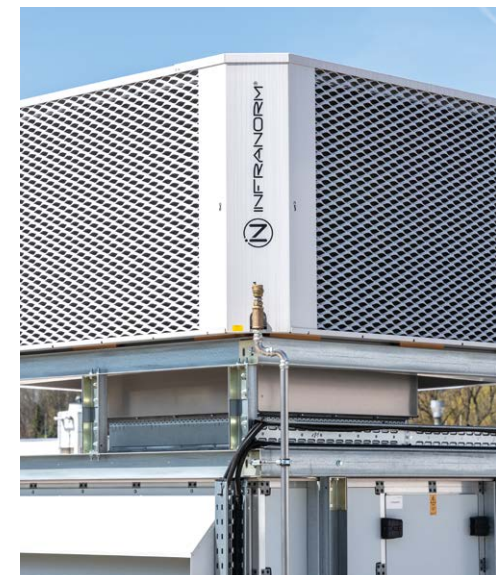
bösch

Hallenkonditionierung mit Druckausgleich

Unsere Leidenschaft? Erfolgsgeschichten

Unsere Kunden haben mit unseren bahnbrechenden Hallenkonditionierungslösungen beeindruckende Resultate erzielt. Erfahren Sie, wie wir gemeinsam Herausforderungen gemeistert und nachhaltige, kosteneffiziente Lösungen entwickelt haben, die weit über herkömmliche Ansätze hinausgehen.

Wir sind stolz darauf, diese inspirierenden Geschichten zu teilen.



**CODE
SCANNEN...**

und entdecken, wie unsere Technologie auch
Ihr Produktionsumfeld revolutionieren kann!

PARTNERSCHAFT

FÜR NACHHALTIGE
MACHER



Gemeinsam verbessern wir die Zukunft

Nachhaltigkeit verbindet. Jetzt Partner werden.

Erweitern Sie Ihr Portfolio – mit einer nachhaltigen Lösung, die mehr kann als nur gut aussehen. Setzen Sie auf eine Technologie, die bis zu 95 % CO₂ spart und 95 % Betriebskosten reduziert. Kein Bla Bla, sondern echtes Potenzial.

Wir geben Ihnen alles an die Hand, was Sie brauchen: Schulungen, Planungs- und Simulationstools – und den direkten Draht zu einem Netzwerk, das wirklich was bewegt.

**Jetzt Partner werden –
und gemeinsam die Hallenkonditionierung auf den Kopf stellen.**

- | | |
|--|--|
| + Nachhaltiger Wettbewerbsvorteil | + Umfassende Planungsunterstützung |
| + Innovative Technologie | + Einfachste Auslegung ohne Expertenwissen |
| + Modulares Baukastensystem | + Simulationstool auf Basis von Klimadaten und Hallenwerten |
| + Komplettlösung aus einer Hand | + Austausch mit Experten |
| + Anlagenregelung & Sensortechnik inkl. | + Umfassende Vertriebsunterstützung |

99

Das System Sustainable Hall Conditioning hat uns sofort überzeugt. Die Schulung bei INFRANORM® war praxisnah und informativ. Beratung, Lieferung und Inbetriebnahme verliefen reibungslos. Die Zusammenarbeit war offen, verlässlich und von echter Handschlagqualität.

Ing. Simon Hörburger
Geschäftsführer Hörburger
Luft- und Klimatechnik

EE

SCANNE FÜR
MEHR FAKTEN!



Wollen wir gemeinsam durchstarten?

Planer & technische Büros
Nachhaltigkeits-, Energie und
HLK-Experten

Anlagenbauer & Generalunternehmer
Für Hallenbau, Industrieanlagen
& Systemintegration

Unternehmen im Bereich
Heizung, Lüftung, Kühlung

HARTE ARBEIT UND KONSEQUENTER EINSATZ ERFOLG ALS BESTES ARGUMENT:



- + Deutsch-/österreichischer Umweltmanagementpreis, beste Klimaschutzmaßnahme
- + Gewinner des Energy Globe Awards, Gamechanger in der Raumkühlung
- + Beste Umweltinnovation, Auszeichnung des Bundesministeriums
- + Gewinner des Pegasus-Wirtschaftspreises in Bronze, Kategorie Innovationskaiser für die Entwicklung von Sustainable Hall Conditioning



INFRANORM® Technologie GmbH
office@infranorm.com
infranorm.com



WALTER BÖSCH GmbH & Co KG
info@boesch.at
boesch.at

